

TOT-FLUX BORAX

1. DESCRIPCIÓN

Decapante en polvo impalpable utilizado como desoxidante para la soldadura fuerte con varilla de plata sobre metales cúpricos (cobre, bronce) y metales férricos.

2. MODO DE EMPLEO

Calentar previamente la varilla y sumergirla en el polvo desoxidante. Distribuir el fundente por las zonas a soldar: seguir calentando hasta total fusión y reparto del desoxidante y la varilla de aleación.

Eliminar el fundente al acabar la soldadura.

Emplear soplete de alta temperatura.

Margen de temperatura de trabajo : 500 – 800° C.

3. CARACTERÍSTICAS

Estado físico : polvo

Color : blanco

pH : 6 / 7 (en solución acuosa)

Mezcla de ácido bórico con sales complejas que se activan con el calor.

Cumple la Norma DIN EN 1045-FH1045.

4. PRESENTACIÓN

Envase plástico de 100g con tapón roscado. En cajas de 24 unidades.

5. ALMACENAJE

En un lugar fresco y seco y a una temperatura entre 5 y 30 °C, el producto puede ser almacenado indefinidamente.

6. SEGURIDAD

Producto irritante, nocivo y corrosivo.

Trabajar en lugar ventilado y evitar el contacto con la piel.

Para más información consultar la Ficha de Seguridad del producto.